(9 日本国特許庁(IP)

⑪特許出願公表

⑩公表特許公報(A)

昭61-502029

匈公表 昭和61年(1986)9月18日

③Int.Cl.⁴

識別記号

广内整理番号

審 査 請 求 未請求

6761-4C A-8207-3C

予備審査請求 未請求

部門(区分) 1(2)

(全 6 頁)

A 61 B 17/16 B 23 B 49/00

69発明の名称

ドリル案内整合装置並びにこれに関連して使用するドリルロツドおよびフライス削り装 置

@特 昭60-501237

❷翻訳文提出日 昭60(1985)11月13日

⑯国 際 出 願 PCT/SE85/00114

18000 出 願 昭60(1985)3月13日

❸国際公開番号 ₩O85/04092

囫国際公開日 昭60(1985)9月26日

優先権主張

1984年3月14日30スウエーデン(SE) 308401427-3

79発明者

オデンステン・マグナス

スウエーデン国 エス‐582 69 リンケピング ヒユルスブルー

ヴ. 104

勿出 願 人 オデンステン マグナス

スウエーデン国 エス - 582 69 リンケピング ヒユルスブルー

ヴ. 104

⑪出 願 人 ギルキスト ヤン

スウエーデン国 エス・590 61 ブレタ クロスター シュトェ

ルノ・プスヴェーゲン ベルク (無番地)

70代 理 人 弁理士 森本 義弘

⑧指定国

JP,US

最終頁に続く

請求の範囲

- 1. 膝関節を形成する脛骨部または大腸骨の少くとも何れ か一方に、前方十字靱帯代替物を挿入して然る後とれを 骨に取付けるための孔を穿孔する往復移動可能なドリル を整合案内する装置であって、脛骨の顆仏相互間の空所 への挿入のための第一の整合案内部材(5;26)と、前記第 一の部材と整合すると共に前記空所の外側に位置し、且 つ前記空間付近に位置する脛骨または大腿骨(B.A)の部 分により少くとも部分的に構給された距離をもって前記 第一の部材から腱隔された第二の整合案内部材(9;24)と を備えたものにおいて、前記第一の部材(5;24)の端部は 十字靱帯の長さに相当する距離をもって離隔されると共 に、大腿骨および脛骨 (A.B) における二つの靱帯取付個 所において前配大腿骨および脛骨にそれぞれ当接してい ることを特徴とするドリルの整合案内設置。
- 2 前紀第二の部材(9;24)が一般に装置に対して変位可能 かつ固定可能であり、且つ脛骨的に対して強制支承可能 な状態にもたらされるよりにした端部(1)を備えていると とを特徴とする翻求の範囲第1項に記載の装置。
- 3. 前記第一および/または第二の部材が質体(5.9;26.24) である請求の範囲第1項または第2項に記載の装置。
- 4. 第一の部材のが円形横断面と全長に沿ってスロット側 を有する通路切を備え、該スロットの巾が該通路の直径 よりも実質的に小である請求の範囲第1項ないし第3項 のいずれかに記載の装置。

- 5. 第一の部材(5;26)が脛骨の高平部側に当接するように 構成された端部を有し、該端部が前記高平部内へ挿入さ れる少くとも一つの先端 (6;28,29) を備えていることを 特徴とする請求の範囲第1項ないし第4項のいずれかに 記載の装置。
- 6. 前記部材(5.9;26.24) が大腿骨に平行に固定可能な鞍 置部分(2.3;21)と 25°ないし31°の範囲の角度、好ましくは 約28°の角度をなすことを特徴とする請求の範囲第1項な いし第5項のいずれかに配敷の装置。
- 7. 第一の部材(5;26)が26ないし36転の範囲内、好ましく は約31mの長さを有することを特徴とする請求の範囲第 1項ないし第6項のいずれかに記載の装置。
- 8. 前記装置が握り部(1;20)と、該握り部と第一の部材 (5;26)とを連結する部分(2.3;21)と、該部分から突出し て第二の部材(9;24)を保持するアーム(4;22)とから成る ことを特徴とする請求の範囲第1項ないし第7項のいす れかに記載の装置。
- 9. 前記装置が少くとも一つのレベル表示器(4を備えてい ることを特徴とする請求の範囲第1項ないし第8項のい ずれかに記載の装置。
- 10. 膝関節を形成する二つの骨の少くとも一方に、十字額 **帯代替物を挿入して然る後これを骨に取付けるための貫** 通孔を穿孔するドリルロッドであって、該ドリルロッド の整合案内が、前記骨の少くとも一方に取外し可能に取 付けられ且つ骨間の空所内に挿入される第一の整合案内

管状部材と、ドリルロッドの長手方向に延在するスリットと、前記第一の部材と整合し前記空所外に位置する第二の整合案内部材とを備えたツール装置によりなされるようにしたものにおいて、ドリルロッドのの最大直径がスリットのの中よりも大であり、ドリルロッドがそれ自体にその延長がスロットに垂直で且つスロットの中よりも小さい少くとも一つの部分似を有することを特徴とするドリルロッド。

- 11 スロット(4) に垂直な前記部分(4) の延長がドリルロッド の長手方向の平面におけるスロットの巾よりも小さく、前部(4) 一の平面に垂直の平面におけるスロットの巾より も大きいととを特徴とする請求の範囲第10項に記載のドリルロッド。
- 12 前記部分はがドリルロッドの全径を有する部分間に位置していることを特徴とする請求の範囲第10項または第 11項に記載のドリルロッド。
- 13. ドリルロッドに該ロッドの回転位置を示す手段向が設けられ、該無置が好ましくはドリルロッドに平行な少くとも一つのけがき線向から成ることを特徴とする請求の範囲第10項ないし12項のいずれかに記載のドリルロッド。
- 14. 穿孔された(A″,B″) に挿入される回転可能なシャンク (12;15) 設け、該シャンクの一端 (12a,12b,15a) は大腿 博(A) の類(A) 間の空所に挿入可能で且つこの位置において 孔口部の端級を面取りするミルビット (13;16) に取外し 可能に接続されていることを特徴とする前記請求の範囲

第1項ないし第13項のいずれかに記載の装置。

- 15. ミルビット(13がシャンク(13の一端(12a) に接続されているとき、該ビットの刃先(13a) は脛骨内の孔端縁の面取りのための脛骨(B) に面し、ミルビットがシャンクの他端に接続されているとき、その刃先(13a) は大腿骨内の孔端縁の面取りのため大腿骨(A) に面することを特徴とすす請求の範囲第14項に記載の装置。
- 16. ミルビットの刃先(17,18)が脛骨をよび大腿骨(B,A) に面していることを特徴とする請求の範囲第14項に記載の装置。

明 細 啓 連 ドリル案内整合装置並びにこれに関して使用 するドリルロッドおよびフライス削り装置 発明の分野

本発明は除関節の脛骨部分または大腿骨部分の少くとも何れか一方に孔、すなわち前方十字靱帯代替物の一端を受けてこれを骨に固定できるようにするための孔を穿孔しやすくするため往復移動可能なドリルロッドを整合案内する装置に関する。本発明はまた、該装置に関って使用するドリルロッドおよびフライス削り装置に関する。

特质技術

前方十字靱帯代替物を脛骨および大腿骨に挿入する外科 手術を行う場合、十字靱帯の各端部を固定して取付個所が 等角に位置するよう、すなわち該取付個所間の距離、従っ て代替靱帯の長さが大腿骨に対する脛骨の0°ないし約140° の角移動時に変わることのないようにすることが重要であ る。

従来、これら取付個所をまず正確に位置決めし、次いて 骨に形成され且つ十字韧帯の案内および/または取付手段 となる孔、導管等の整合位置を決める多くの方法が提案さ れている。また前記孔の穿孔や前記導管等の形成を行り器 具の整合案内を容易にするための測定器や装置も種々提案 されている。

これら公知の方法や装備の幾つかは米国特許%4.257,411や、 *Clinical Orthopaedics and Related Research (臨床整形外科及 び関連研究) " 誌 No. 172 . 1月-2月 . 1983年に 発表された George F Hewson . Jr . (ジェージ エフ ヒューソン . ジュニア)の論文「前方十字 観帯の修復改造における精度を改善するドリルガイド」に記述例示されている。

しかし前配の公知の方法および装置には幾つかの難点がある。例えば、取付個所を比較的正確に位置決めてきても、各孔は脛骨または大腿骨の外側から穿孔しなければならないため、前配取付個所に面する孔の口部が取付個所に一致するように穿孔することができなかった。加えて、穿孔は二つの異なる工作段階で、しかも往々にして二つの異なったドリル整合案内装置を用いてなされていた。更に、骨類相互間の空間への接近が困難なため前配口部の端縁を円滑に形成することができなかった。

発明の關示

本発明の目的は、従来公知の装置を改良して十字靱帯代替物の取付用孔を脛骨および大腿骨の所望の個所に一工程で正確に穿孔しうるドリル整合案内器具を提供することにある。

本発明の他の目的は、前記ドリル整合案内器具に関連して使用するドリルロッドであって該ドリルロッドがまだ穿孔された骨の孔内にある間に前記器具を容易に取外せるよりにするドリルロッドを提供するにある。

更に他の目的は、靱帯代替物を各骨に接続した後に散靱帯代替物に摩耗を生じない円滑な端縁面が得られるよう、 骨に穿孔した孔の口部から材体を除去するためのフライス

特表昭61-502029(3)

削り装置を提供することにある。とれらの目的は、各請求 の範囲の特徴部に記載の構成を有する本発明により選成す ることができる。

図面の簡単な説明

第1図は膝関節と本発明に従った装置の各要部の略透視 側面図、

第2図は本発明のドリルロッドの側面図、

第3回は第1回に示した装置の変更 麒様の側面図、

第4図は第3図の下方から見た平面図、

第5回は脛骨と大腿骨を貫通する孔の外端線をフライス 削りする装置の第一実施例の斜視図、

第6図は同じ目的のファイス削り装置の第二実施例の側面図である。

好適灾施例

第1図は、二つの大腿頭のうち最も近位(内側)のものを切欠き、遠位(外側)のものを参照符号A'で示した大腿骨Aと上端に高平部B'を有する脛骨Bを含む右脚の腰関節部分を示す。大腿照A'の内面に前方十字靱帯(図示せず)を取付ける中心部は虚照符号aで示してあり、一方高平部B'に十字靱帯を取付ける中心部は虚照符号 b で示してある。

前方十字初帯代替物を膝部に移植するに際しては、予め との代替物の前方部に孔を形成して、大腿類間の空所を拡 大するため、別しては大腿骨に付随している損傷前方十字 和帯の末端残存部を除去することにより拡大するため、こ の孔を介して脛骨と大腿骨間の空所に器具を挿入できるよ 付いている個所を目測確認することにより、もしくは損傷 観帯が脛骨に取付いている個所の確認ができない場合には 測定により中心部 b を決定する。 解剖学的研究によれば、前方十字観帯と大腿骨の軸線と

うにする。次いで、損傷十字類特の末端残存部が脛骨に取

解剖学的研究によれば、前方十字靱帯と大腿骨の軸線とのなす角度は約28°であり、大腿骨と脛骨の軸線が互いに直角をなす場合、大腿骨 A における前方十字靱帯の取付個所の中心部 b から約 31 m の距離に位置する。すなわち、この角度では十字靱帯の通常の長さは約 31 m ということになる。中心部 a および b の 等角配置の 放に、たとえ角度が0°~約140°の範囲内の数値に変っても、この長さは変らない。

本発明の装置は前記研究の結果に基づいて設計されたものである。

この装置は二つのアーム(3)・(4)を有するハンドル(2)に取付けた管状の捏り部(1)を備えている。アーム(3)の選位側端部にはハンドル(2)と28°の角度をたすように管体(5)が取付けられている。管体(5)の両端はハンドル(2)に平行になるように面取りされ、かつ31型の間隔を設けられている。アーム(4)に面する管体(5)の端部には尖り突起(6)が設けられている。ハンドル(2)から離れたアーム(4)の端部にはスクリュー(8)を備えた外側スリーブまたは外管(7)が取付けられている。外管(7)の内径よりや~小さい外径を有する内側スリーブまたは内管(9)が該外管の内側で軸方向移動可能に設けられ、スクリュー(8)により外管に対して選択された軸方向位置で固

定できるようになっている。 管(7) および(9) の 軸線は管体(5) の 軸線と一線をなし、前記管体(5) の 軸線と同様、ハンドル(2) と28°の角度を形成している。

第1図に示すように大脳骨を脛骨に対して90°の角度に旋回させて中心部上の位置を決定した後、装置の管体(6)を膝部の前方部に形成された孔に挿入する。第1図では、ハ端部は中心部上の真上に位置しており、との状態の後で尖りが部は中心部上の真上に位置しており、との状態の後でやりりが四点半部以内へ圧入される。次いて装置を大火ル(2)の軸線を中心として、および/または尖り管体(6)の部でが上げ、(6)から違いの質がは、の内で旋回させて管(7)、(6)から違いの質がは、の内で変回させて管(7)、(6)から違いの質がは、高の内で変回させて管(7)、(6)から違いの数では、対するを大腿類が、に直角に位置する脚部分AをよびBに対する表に位置する脚部分AをよびBに対する関係により、管体(5)の設端部は中心位置に正確に位置が表した。

装置がこの整合位置にもたらされると、管(g) は脛骨Bに対して押圧されて第1図に示すごとく該管の鋸歯状端縁(u) が脛骨に入り込む。しかる後、スクリュー(B) を締める。これにより装置は設定位置に保持され、穿孔を開始することができる。

図示しないボール盤に取付けたドリルロッド(II)を管(B)内に挿入し、ドリルロッドの自由端を脛骨に当接させる。そこでボール盤を始動させ、回転するドリルを脛骨に押圧して孔B"を穿孔する。次いで管体(E)を介してドリルを更に奥

側へ変位させ、大腿類A'に対してこれを押圧して孔A"を穿孔する。次いでドリルを管体(5) および管(9) から取出し、スクリュー(5) を繰め、しかる後装置を膝部から取外す。

第1図の装置の変更態様を第3図および第4図に示す。 第3、第4図の装置も基本的には第1図の装置に対応し、 使用方法も同じである。従って、第3、4図の装置につい ては、第1図に示されていない部分、すなわち第1図に対 する変更個所のみを以下に説明する。

第2図には本発明に従ったドリルロッドを参照符号ので示してある。とれは、ほぼその全段に沿って、もしくはその先端的においてのみ切り刃を有する誤り刃ドリルとして形成される。ドリルロッド頃の直径は通路切と管はの内径よりも幾分小さく、またロッドの長さは末端部份と管はの

相互の遠位側端部間の距離よりも異個的に長くなっている。 このドリルロッドはそのほぼ中央位に平根部例を有する。 ドリルロッドの直径は約3 型、長さは約240 型でよい。平 銀部は厚さ約17 型、長さは通路例の長さより長い約60 型とすることができる。

接個の取外し中および取外し後も、ドリル切に脛骨および大腿骨の孔内の位置を維持させる理由は、ドリルロッドをドリル管のガイドとして作用させるととにある。 このドリル管はそのあとドリルロッド上をプッシュされて、ドリルロッド切により形成された孔よりも大径で且つこの孔と同心の孔を穿孔する。もし装置の取外し前にドリルロッド

第5図の装置の変更態様を第6図に示したが、この態様のものは握り部的を備えたシャンク的を有している。シャンク的の自由端には外面ねじ(15a)を設けてある。内面ねじ(16a)を有するフライス削りビット的はねじ(15a)、(16a)により取外し可能にシャンク的に連結されるようになっている。ビット的は該ビットの左端に面する3対の曲面切り刃を備えている。これらの切り刃は第6図に例示してあり、それぞれの容照符号的(左側刃)、傾(右側刃)で示されている。

第6図に示した装置は第5図に示したものと同様に、脛 傳および大腿骨B · Aから、ドリルロッド(11)または切で染 孔され、穿孔後さらに前記ドリル管により拡げられた孔B". A"の緑周囲の骨材を切削するために使用される。孔A".B" の縁部の骨材を切削するには、シャンク畑を孔B*に挿入し てねじ(15a)を脛骨と大腿骨間の空所に位置させる。次い でピット師をそれに設けられた孔伽を介して撥持する主ク ランプを用いてビットを前配空所に挿入し、シャンクOBに 接続する。然る後、握り部份をねじ(15a)と(16a)を媒合 させる場合と同じ方向に手で回転し、一方同時にこれを孔 A'に向けて押圧し、次いで孔B"の方向へ引張り、またはそ の逆を行って、各孔の縁を刃先似の切を用いて面取りする。 そのあと、脛骨と大腿骨間の空所に主クランプを挿入して、 握り部分が反対方向へ回転している間ビット的を損持させ、 これによりシャンク目をピット(ほから取外す。シャンクを 孔B"から抜出してから、ビット個を再びシャンク的に取付 を取外した場合には、そのあとドリルロッドを脛骨および 大腿骨の孔に戻そりとしても、孔の断面が小さい上に、両 骨間の角度がすでに変化していて孔がもはや一直線上に整 合していない場合もありりるため、再挿入は困難である。

大題骨Aと脛骨Bを第1図に示すような角度位置にした とき、一端 (12a) に外面 スクリューねじを有するドリルシ *ンク(2)(第5図)を孔B"に通し、ドリルシャンクの端部 (12a)を脛骨と大腿骨間の空所内に突出させる。次いでフ ライス削りピット(3)をドリルシャンクの端部 (12a) に確実 に 爆 治 して、ビット 03の 傾 斜 ミリング 刃 先 (13a) が 孔B'方 向に面するようにし、然る後ドリルシャンク四を回転させ てミリング刃先 (13a) が孔 B"の外縁を押圧するようにして 彼外縁を所望の程度に面取りする。ファイス削りビットを シャンクからねじ戻し、シャンクを孔B"から抜取った後、 シャンク027を逆向きにして孔B"内に再挿入し、内面スクリュ - ねじを形成されたシャンクの他端 (12b) が脛骨と大腿骨 間の空所に進入するようにする。次いでフライス削りビッ トの他端をシャンク(12の前記他端 (12b) に蝶入し、ビット を NA 化対して押圧しつ コシャンクを回転させ、ミリング 刃先(13a)で孔の外縁を面取りする。フライス削りビット 個をシャンク四から取外した後、シャンクを孔B"から抜取 り、フライス削りビットを前回位置でシャンクへの取付替え を行う。そとで、膝関節から遺位側の孔A".B"の外縁もシ ャンクを回転させてミリング刃先を前記孔の外線に向けて 押圧するととにより面取りすることができる。

け、骨AおよびBの外側で孔A″.B″の縁を面取りするのに使用することができる。孔A″.B″の縁部の面取りは、膝部に移植される十字観帯代替物の外端縁が大腿骨に対する脛骨の曲げ移動の際に摩耗を生じないようにする目的で行うことができる。

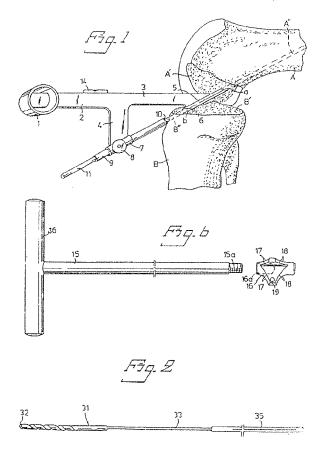
次いで適当な材質の、ストレッチ性の極めて少い十字韧帯代替物を孔 A",B"内に挿入し、然る後韧帯代替物の各端部を公知の方法により脛骨および大腿骨に、骨外面における前記孔の口部位置付近で取付ける。

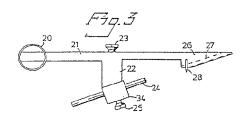
以上、本発明の若干の実施例を派付図面を容照して説明 したが、これらの実施例は変更が可能であり、また本発明 の概念を逸脱することなく他にも種々の突施例が考えられ るものである。例えば、装置の整合を容易にするため一又 は二以上のレベル表示器を装置上に設けることができる(第 1図には、かかるレベル表示器を容照符号(4)で示してある)。 護儷は、脛骨と大腿骨間の角度が90°以外の各場合に対応し て整合位置や管体的または部分解について異なる態機のも のとすることができる。また、前配装置は管体(5)とアーム (3)を示された形態、整合位置のものとし、他の部分の態機 を変更して実施することができる。例えば、ハンドルおよ び握り部を上方へ突出した後第1図上で大腿骨上を右方向 へ伸張すると共に、アーム(4)に相当するアームを備え、管 (7)・(9)を管体(5)と重なる位置に設け、管の端級(0)を大腿骨 の外面に対して係止可能とし、孔A'を孔B"の穿孔と同一工 程で、しかし該穿孔の直前に穿孔するようにした概成のも

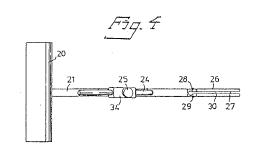
特表昭61-502029 (5)

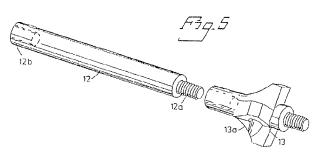
のとすることができる。

従って、本発明は請求の範囲の記載によっての分限定さ れるものである。









				HST.	調	歪	報	告		ect.	SE85/00114
-2		SUBJECT MAT									3503700714
		alant Classification									
	A 61 B 17/	1.0									
	B BEARCHED	16									
H. PIELD	a stancato		Maria	num (Docume	of Man	Search				
las wii cati	lon System		,,				Section .				
IPC 4	4 A	61 8 17/16	17/	18							
US C	1 12	<u>0</u> :92									
		Dacument to the Entent								ned #	
SE, N	NO, OK, FI	classes as	s abo	ve .							
III. POCL	UMINTS CONS	IDERED TO BE	RELEVA	ANT	•						
Alagery "		Document, " wat				repris	e, of the	***************************************		, 11	Reterent to Cistm he. 12
Α	US, A,	2 607 339 19 August			ICE)						
A	US, A,	4 037 592 26 July 19		KR	ONNE	R)					
X	US, A,	4 257 411 24 March		. CH	10)						1-9
A	US, A,	4 292 964 6 October	(M B 1981	UL	ягсн)					
A	US, A,	4 341 206 27 July 19		PE	RRET	τ 6	T AL,)			
A	US, A,	4 383 527 17 May 198		AS	NIS	ĘΤ	AL,)				
ρ	US, A,	4 465 065 14 August			RIED)					1-9
A	EP, A1,	0 081 857 22 June 19		AWI	DOWS	KI)			,		
									-/		
"A" da	cument defining t	iled decuments: IP he general state of perticular referanc	me en	mni ch	11 1101		10140	ioa			the international filling dat lict with the application by its or theory underlying th
77 10	re sets	pubhanes on or e y throw double on	Ananie	CIAIR	ntul ar	-4	docu-	nest of	perficula benetical	1 101479 00704 0	ce; the clamed invente connot be considered t
113 10° 40°	nich is cited to es Auen er biner ese	p en orei disclarvi Cisli restan (se spi	nav gele	. 01 .	indiner	71	- decu	mart of it to can	safticula sidered	i refere le lavoire	nce: the claimed invention ran inventors step when the s of more other such docu obvious to a person stille
· p . so		prior to (ne interne y daja claimed	(cons) fil	ing d	nie bul	-,	in the	AA.			petern tamely
	TIFICATION	·									
Dets of U		line of the Internet	onal 500	ven		O	10 01 41	line of the	138	35 -05	- 0 9
						+-		Ω			
	ish Patent					13	0-6	Edno	ئلتا	بير	

international Application Hs. PCT/SE85/00114

	Reimant to Claim Ho
EP, A3, O C95 296 (MINNESOTA MINING AND MANUFACTURING COMPANY) 30 November 1983	
EP, Al, O 120 346 (DOW CORNING CORPORATION) 3 October 1984	1~9
•	
	CP, A3, G C95 296 (MINNESOTA MINING AND MANUFACTURING COMPANY) 30 November 1983 EP, A1, G 120 346 (DOW CORNING CORPORATION)

第1頁の続き

⑫発 明 者 ギルキスト ヤン

スウエーデン国 エス・590 61 ブレタ クロスター シユトェルノ・プスヴェーゲン ベルク (無番地)